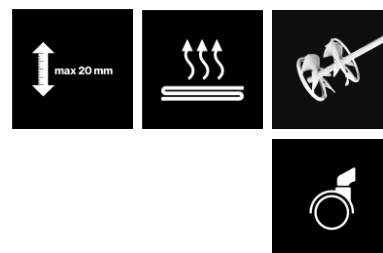


TopLevel HL 120 Enduit de ragréage hybride Pro



- > adapté aux supports difficiles et instables
- > renforcé de fibres
- > séchage rapide
- > pratiquement sans retrait ni contraintes internes
- > applicable en épaisseurs de couche jusqu'à 20 mm



Description du produit

TopLevel HL120 HybridPro est un ragréage autolissant fibré à base hybride (ciment / sulfate de calcium), destiné à l'égalisation et à la mise à niveau des supports en intérieur. Le système de liants optimisé assure une prise pratiquement sans contraintes internes et permet une utilisation sûre, y compris sur des supports critiques ou mixtes.

Grâce au renforcement par fibres et à la réduction des tensions de retrait, le risque de fissuration est nettement diminué, même pour des épaisseurs de couche élevées. Le ragréage peut être appliqué en une seule passe jusqu'à 20 mm.

Le matériau présente d'excellentes propriétés de fluidité et d'auto-nivellement ; il est applicable aussi bien à la pompe que manuellement à l'aide d'une raclette dentée. Un débullage supplémentaire à l'aide d'un rouleau débulleur n'est généralement pas nécessaire.

Après durcissement, il forme une surface lisse, facilement ponçable, qui peut, après séchage complet, être recouverte de tous les types de revêtements de sol usuels, y compris le parquet.

Ne convient pas pour une utilisation dans des zones soumises à une humidité permanente.

Stockage

À l'abri du gel, au frais et au sec sur caillebotis en bois dans l'emballage d'origine non ouvert 365 jours

Utilisation

Traitement

La masse de ragréage doit être malaxée dans un récipient propre à l'aide d'un malaxeur électrique jusqu'à obtention d'un mélange homogène, sans grumeaux (temps de malaxage env. 2 minutes). Un résultat optimal est obtenu notamment avec l'utilisation du malaxeur DLX.

Primaire et préparation du support :

Sur supports absorbants, utiliser des primaires adaptés tels que le primaire profond LF 1, l'impression D 1 (diluée au maximum dans un rapport de 1:3 avec de l'eau) ou le primaire d'adhérence spécial DX 9 (également dilué au maximum 1:3 avec de l'eau). Les primaires appliqués doivent être complètement secs avant de poursuivre les travaux.

Sur supports non absorbants, utiliser le primaire d'adhérence spécial DX 9 non dilué ou le superprimaire D 4 Rapid. En cas d'utilisation du DX 9, l'épaisseur maximale admissible de la masse de ragréage appliquée ensuite par passe est de 10 mm ; avec D 4 Rapid, elle est de 15 mm.

Sur supports problématiques ou en cas d'épaisseurs supérieures à 15 mm en une seule passe, utiliser un primaire approprié à base de résine époxy, SMP ou PU de Murexin. Celui-ci doit être saupoudré à refus, à l'état frais, avec un sable de quartz approprié (env. 2,5 à 3,0 kg/m²) afin de garantir un ancrage mécanique sûr pour la masse de ragréage ultérieure. Après durcissement complet, éliminer soigneusement et aspirer le sable excédentaire non lié.

En l'absence de bandes périphériques de désolidarisation, celles-ci doivent être mises en place correctement avant le début des travaux de ragréage à l'aide de bandes RS 50.

Si la poussière de ponçage après ponçage de la masse de ragréage ne peut pas être entièrement éliminée (par exemple en cas de capacité d'aspiration limitée), il est recommandé d'appliquer, avant la mise en œuvre de la colle, un primaire fixateur de poussière avec le primaire profond LF 1. Cela permet de lier les poussières résiduelles et, en particulier à des températures élevées, d'allonger le temps ouvert tout en évitant un séchage prématuré de la colle.

Le temps de mise en œuvre est d'environ 30 à 40 minutes selon la température ambiante. Praticable après env. 2 h. L'aptitude à la pose des revêtements est atteinte pour une épaisseur de 3 mm après env. 8 à 10 heures.

Pour des épaisseurs plus importantes ainsi qu'à des températures ambiantes plus basses, prévoir des temps de séchage plus longs.

Les résistances à la flexion et à la compression indiquées se réfèrent à un rapport eau de 0,20 l/kg ; toute modification de la quantité d'eau peut entraîner des écarts par rapport à ces valeurs.

Données techniques

Base chimique
Couleur
Consommation

Hybride (à base de ciment / sulfate de calcium)
Gris moyen
Pour 1 mm d'épaisseur : env. 1,5 kg/m² – rendement par unité de 25 kg : env. 16,6 m²
Pour 3 mm d'épaisseur : env. 4,5 kg/m² – rendement par

Consommation d'eau

Épaisseur de couche

Recouvrable

unité de 25 kg : env. 5,5 m²Pour 10 mm d'épaisseur : env. 15 kg/m² – rendement par
unité de 25 kg : env. 1,6 m²Pour 20 mm d'épaisseur : env. 30 kg/m² – rendement par
unité de 25 kg : env. 0,8 m²

max. 5,5 l par unité de 25 kg

1 – 20 mm

Épaisseur jusqu'à 3 mm : env. 8 – 10 h

Épaisseur jusqu'à 5 mm : env. 12 – 18 h

Épaisseur jusqu'à 10 mm : env. 24 – 36 h

Épaisseur jusqu'à 20 mm : env. 48 – 72 h

Les temps de séchage se réfèrent à une humidité relative
de 60 % à 20 °C.

Praticable après env. 3 h

30 – 40 min

EC1+

résistance mécanique

Durée de traitement

Certificats/rapports de tests/classe
obtenue

Résistance à la traction sous pliage

F10

Résistance à la pression

C40

Température du support

min. +15 °C

Support

Supports adaptés

Supports minéraux usuels du bâtiment

Chapes ciment et dalles en béton

Éléments de chape sèche à base de ciment

Le support doit être sec, hors gel, solide, porteur, stable dimensionnellement et exempt de poussière, salissures, huile, graisse, agents de démoulage et parties non adhérentes. Il doit être conforme aux directives techniques nationales et européennes en vigueur, aux normes applicables ainsi qu'aux « règles de l'art généralement reconnues ».

Sur supports absorbants :

Primaire profond LF 1 (non dilué)

Primaire d'adhérence spécial DX 9 (dilué de 1:1 à 1:3)

Impression D 1 (diluée de 1:1 à 1:3)

Sur supports non absorbants :

Primaire d'adhérence spécial DX 9 (non dilué) – épaisseur de couche par passe max. 10 mm

Superprimaire D 4 Rapid (non dilué) – épaisseur de couche par passe max. 15 mm

Informations sur le produit et consignes d'utilisation

Indications relatives au matériau :

Une mise en œuvre en dehors de la plage optimale de température et/ou d'humidité de l'air peut modifier sensiblement les propriétés du matériau.

Tempérer les matériaux avant utilisation de manière appropriée.

Afin de préserver les propriétés du produit, aucun matériau étranger ne doit être mélangé.

Les quantités d'eau ajoutées ou les indications de dilution doivent être strictement respectées.

Vérifier la précision de la teinte des produits teintés avant utilisation.

L'uniformité de la couleur ne peut être garantie qu'au sein d'un même lot.

Le développement de la teinte est fortement influencé par les conditions environnementales.

Un matériau déjà en cours de prise ne doit ni être redilué ni mélangé avec du matériau frais.

Les résistances à la flexion et à la compression indiquées se réfèrent à un rapport eau de 0,22 l/kg. Toute modification de la quantité d'eau peut entraîner un écart par rapport à la classe de résistance.

Indications environnementales :

Ne pas appliquer à des températures de support inférieures à +15 °C.

La plage de température idéale pour le matériau, le support et l'air se situe entre +15 °C et +25 °C.

L'humidité relative idéale de l'air se situe entre 40 % et 60 %.

Une humidité élevée et/ou des températures basses retardent le séchage, la prise et le durcissement ; une faible humidité et/ou des températures élevées les accélèrent.

Pendant les phases de séchage, de réaction et de durcissement, assurer une ventilation suffisante ; éviter les courants d'air.

Protéger de l'exposition directe au soleil, du vent et des intempéries.

Protéger les éléments de construction adjacents.

Conseils :

Il est recommandé de réaliser au préalable une surface d'essai ou un test à petite échelle.

Respecter les fiches techniques de tous les produits MUREXIN utilisés dans le système.

Conserver un produit original non altéré du lot concerné pour les travaux de retouche.

Pour les chapes chauffantes, le cycle de mise en chauffe conforme aux normes doit être effectué avant la pose.

Pendant l'application et le durcissement, le chauffage au sol doit rester éteint.

Les valeurs indiquées sont des moyennes déterminées en conditions de laboratoire. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles, de légères variations entre les lots peuvent apparaître sans altérer l'aptitude du produit à l'emploi.

Consignes de sécurité

Les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur notre longue expérience de nos produits et l'état actuel de nos connaissances. Cette fiche technique est fournie à l'acheteur sans aucune obligation contractuelle, y compris induite par la vente du produit. Nous garantissons la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente. L'utilisation de nos produits est réservée à des spécialistes et/ou des personnes compétentes et qualifiées avec les aptitudes correspondantes d'un artisan. L'utilisateur est responsable de l'exécution professionnelle de son travail, même en cas de demande d'informations complémentaires. Par principe, nous recommandons d'appliquer le produit sur une surface d'essai ou de réaliser une série de petits essais avant l'application proprement dite du produit. Du fait de la nature des travaux, il est impossible de couvrir tous les cas d'application possibles, présents et futurs ainsi que leurs particularités. Les indications considérées comme connues par des spécialistes ont été ignorées.

En outre des fiches techniques, les normes et les directives techniques en vigueur dans la Communauté européenne et le pays d'utilisation du produit en ce qui concerne les matières, le support et la structure subséquente doivent être observées ! Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter. La publication d'une nouvelle version rend celle-ci caduque.

Les versions actuelles des fiches techniques et de sécurité ainsi que des conditions générales de vente sont disponibles en ligne sur notre site Internet www.murexin.com.